

FOUR TUBULAIRE MULTI-PROCESS



AET
TECHNOLOGIES

Ce four tubulaire multi-process permet d'obtenir des niveaux de performance inégalés (homogénéité $\pm 5^\circ\text{C}$ sur un volume utile important).

Sa technologie et ses nombreuses fonctions offrent **une qualité de traitement thermique inégalée** avec une polyvalence de process qui répond à vos besoins les plus exigeants.



A PROPOS

AET Technologies est spécialisée dans la conception et la réalisation de fours électriques de laboratoire de recherche et industriels.

L'expertise acquise durant des années en fait aujourd'hui le partenaire idéal pour répondre à vos besoins.

C'est fort de ce savoir-faire qu'AET Technologies accompagne les plus grands noms aujourd'hui et pour demain.

David D'ATTOMA
Directeur commercial



Un four tubulaire modulaire

Un four multi-process monochambre ou multichambre jusqu'à 1250°C (1600°C sur demande) idéal pour les applications de brasage, dégazage, scellement verre/métal, polymérisation, pyrolyse, recuit...



Un système de régulation performant

Notre système permet : une réponse rapide et précise, une stabilité de la température ($\pm 1^\circ\text{C}$), un monitoring en temps réel au plus près de la charge, une optimisation de la consommation d'énergie.



Une supervision IHM sur-mesure

Le logiciel de supervision AET Technologies comprend toutes les fonctions essentielles en supervision : tracé de courbes, historiques, alarmes, échanges de fichiers, enregistrement des données, aide à la maintenance préventive (compteur horaires), traçabilité des capteurs ...



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP

73D rue Général Mangin
38100 Grenoble - FRANCE

sales@aet.group
+33 (0)4 76 90 41 18

FOUR TUBULAIRE MULTI-PROCESS MONOCHAMBRE OU MULTICHAMBRE

Une solution technique idéale pour les applications de brasage, dégazage, scellement verre/métal, polymérisation, pyrolyse, recuit...



Fabrication française



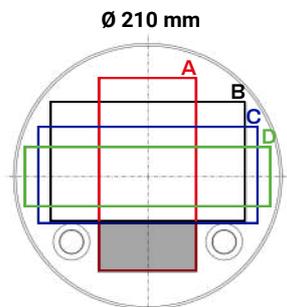
Service après-vente



Reconnaissance de l'excellence

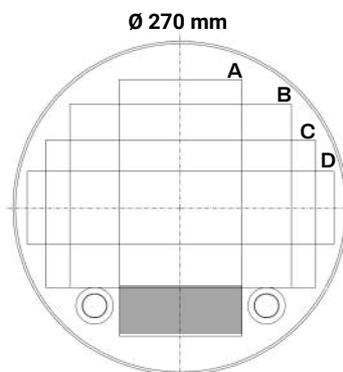
Éléments clés

- Temp max : 1250°C (jusqu'à 1600°C)*
 - Régulation de température sur four ou charge
 - Four étanche : atmosphère contrôlée
 - Conforme salles blanches : ISO 7
 - Conforme norme AMS 2750
 - Homogénéité thermique $\pm 5^\circ\text{C}$
 - Longueur zone homogène : 500 – 1000 mm
 - Tube laboratoire : métallique, quartz, SiC (céramique)*
 - Taille tube laboratoire : 210 – 270 – 320 – 420 mm (autres \varnothing)*
 - Atmosphère process : gaz oxydant, gaz neutre (gaz réducteurs, gaz hydrogéné 6% maxi)*
 - Taux de fuite : 1 10 mbar.l/s
 - Chargement manuel : jusqu'à 10kg (poids supérieur à 10kg)*
 - Excellente ergonomie du poste de chargement
- Supervision IHM : conduite, traçabilité, analyse des données



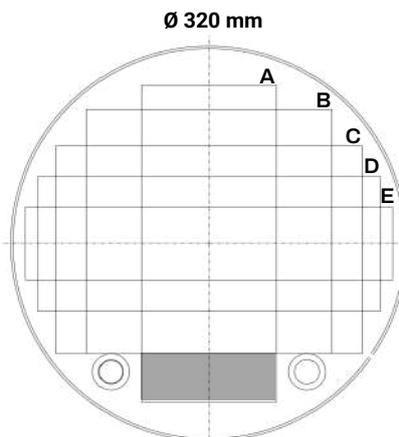
Indice	Dimensions max charge (mm)
A	80 x 160
B	160 x 100
C	180 x 80
D	200 x 50

Selon configuration four



Indice	Dimensions max charge (mm)
A	100 x 210
B	180 x 150
C	220 x 120
D	250 x 60

Selon configuration four



Indice	Dimensions max charge (mm)
A	110 x 260
B	200 x 200
C	250 x 170
D	280 x 110
E	300 x 60

Selon configuration four

Réf	Temp max en continu °C	Type	Taille max waffers (pouces")	Vitesse de chauffe maxi °C/min	Longueur homogène mm ($\pm 5^\circ\text{C}$)
FT-1000-01-500-210	1000 - 1250	Monotube ou bitubes	6	20	500
FT-1000-01-1000-210	1000 - 1250	Monotube ou bitubes	6	20	1000
FT-1000-01-500-270	1000 - 1250	Monotube ou bitubes	8	20	500
FT-1000-01-1000-270	1000 - 1250	Monotube ou bitubes	8	20	1000
FT-1000-01-500-320	1000 - 1250	Monotube	8	20	500
FT-1000-01-1000-320	1000 - 1250	Monotube	8	20	1000

* Etude sur demande

Document non contractuel : sous réserve de modifications techniques



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP

73D rue Général Mangin
38100 Grenoble - FRANCE

sales@aet.group
+33 (0)4 76 90 41 18