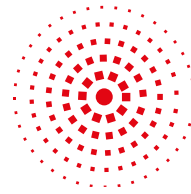


FOUR MULTI-PROCESS & FABRICATION ADDITIVE



AET
TECHNOLOGIES

Ce four multi-process permet de travailler sous différentes atmosphères contrôlées : oxydante, neutre, réductrice et sous vide jusqu'à 1400°C en continu.

La fabrication additive permet la création de pièces complexes tout en réduisant la quantité de matériaux utilisés, ce qui en fait une option plus économique que la fabrication conventionnelle par usinage.



A PROPOS

Notre savoir faire en ingénierie concernant le chauffage, la gestion des atmosphères, la gestion du vide, les transferts mécaniques, les automatismes et la régulation nous permet de vous apporter une réponse parfaitement adaptée à votre besoin.

Fours autonomes ou intégrés, dédiés à la production ou à la R&D... Nous vous proposons des équipements clé en main, grâce à une ingénierie complète et une expérience reconnue.

David D'ATTOMA
Directeur commercial

✓ Fabrication multi-matériaux

Ce four multi-process, 1400°C en continu max, a été conçu aussi bien pour la fabrication de pièces métalliques (cuivre, titane, inox, aciers, inconel) que de pièces céramiques.

✓ Grande capacité de volume utile

Ce four, à sole élévatrice, offre un volume utile important. Il permet de traiter aussi bien des pièces unitaires de grandes dimensions que des lots de plus petites pièces.

✓ Accessibilité optimisée

Ce four ergonomique, dispose d'un support de charge mobile avec une accessibilité périphérique sur 240°. Il permet de sécuriser et faciliter les opérations de chargement et déchargement des pièces.



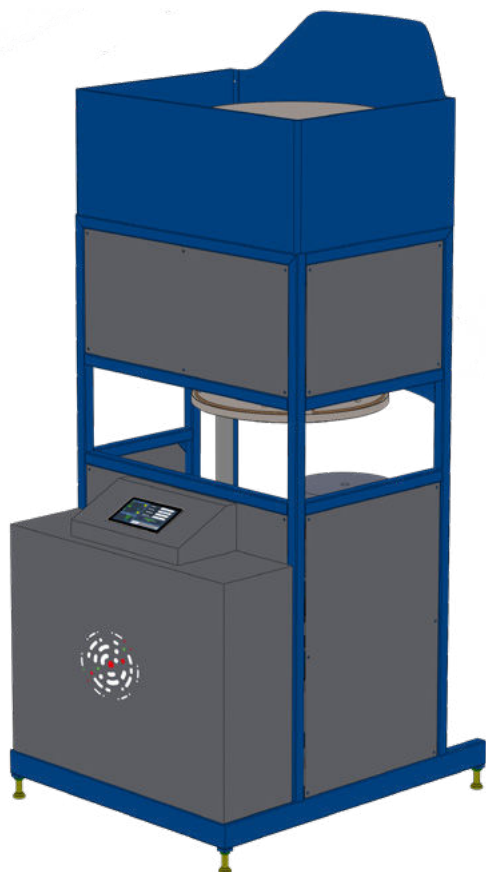
Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP
73D rue Général Mangin
38100 Grenoble

contact@aet.group
+33 (0)4 76 90 41 18

FOUR MULTI-PROCESS & FABRICATION ADDITIVE

Un four qui permet de travailler sous différentes atmosphères contrôlées : oxydante, neutre, réductrice et sous vide jusqu'à 1400°C en continu.



Éléments clés

• QUALITE DES PIECES PRESERVEE

Une chambre process dotée de matériaux compatibles avec les pièces à traiter pour éviter toute forme de pollution.

• COÛTS D'EXPLOITATION ET DE MAINTENANCE OPTIMISES

Une puissance maîtrisée pour limiter la consommation électrique. Un équipement fiable pour limiter les opérations de maintenance préventive et curative.

• ENCOMBREMENT REDUIT

Un four compact et ergonomique qui offre une surface au sol inférieure à 1,5 m² en cycle (2 m² en phase de chargement / déchargement).

• PARAMETRAGE, SUIVI ET ENREGISTREMENT DES DATA PROCESS

Interface IHM : écran tactile couleur de 7 pouces. USB en façade pour fichier CSV, connexion Ethernet, option wifi.



Caractéristiques techniques*

- Température nominale : 1400°C en continu max
- Vitesse de chauffe : 1200°C/heure max
- Homogénéité : $\pm 10^{\circ}\text{C}$
- Version chargement manuel ou automatique en option
- Four étanche
- Atmosphères contrôlées : oxygène, neutre, réductrice (H₂/CO)
- Vide purge <math>< 1.10^{-1}\text{mbar}</math>

Ref.*	Ø zone utile (mm)	Hauteur zone utile (mm)	Poids de la charge max (Kg)	Volume (L)	Puissance max (kW)
VIK-200	200	200	10	6	11
VIK-350	350	300	20	29	15

* Sous réserve de modifications techniques



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP

73D rue Général Mangin
38100 Grenoble

contact@aet.group
+33 (0)4 76 90 41 18